 ID	PT	BSA	001	D
---	----	-----	-----	---

<b>OBJET</b>	<b>Prescription Technique brise-soleil alu pour CCTP</b> <b>Brise-soleil <u>vertical</u> ovoïde fixe en aluminium</b>		
<b>REFERENCES</b>	ID-DT-12018-D Documentation catalogue E6 et E7bis et E7		
<b>P. JOINTES</b>	Aucune		

<b>APPROBATEUR</b>
<b>Service technique</b>
<b>Date : 16/07/2024</b>

**DESTINATAIRES : préconisateurs et rédacteurs de CCTP**

**COPIES EXT. : NEANT**

## MODIFICATIONS

**Suivi des modifications**

Edition		Réf.	Description de la modification	Observations
Indice	Date	n° page		
A	16/05/2022	Toutes	Edition initiale	
B	16/01/2024	Toutes	Nouvelles sections de lames	
C	16/02/2024	Toutes	Ajout du rayonnement solaire France et critères de résistance	
D	16/07/2024	Page 6	Modifications sections	

**Diffusion** : non restreinte

## Sommaire

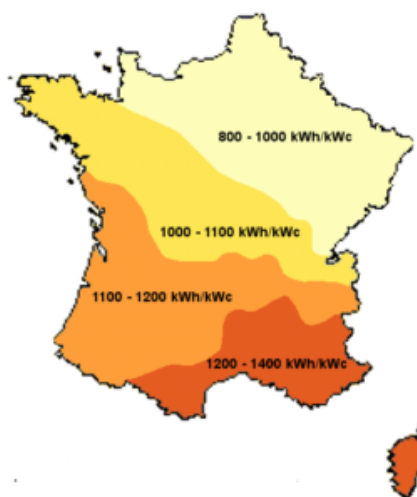
1	DESCRIPTION .....	4
2	MATERIAUX.....	4
3	PRESCRIPTION TECHNIQUE .....	5
3.1	Mise en œuvre des lames brise-soleil ovales fixation verticale entre plats aluminium ou embouts à oreilles.....	6

## 1 DESCRIPTION

La protection solaire extérieure est conçue pour réguler la température intérieure des ouvrages tels que des bâtiments industriels ou tertiaires, des centres commerciaux, des piscines, des hôpitaux, des immeubles d'habitation, des grandes surfaces, etc.

Le brise-soleil vertical fixe se compose de profils ovoïdes extrudés en aluminium 6060 T5 ou T6 avec ses supports de fixation en aluminium.

Ces lames aile d'avion sont proposées pour la réalisation de brise-soleil, d'habillage de façade ou de brise-vue dont le pas va dépendre du taux de rayonnement de la zone du projet.



Puissance du rayonnement solaire en France. (en kWh/m<sup>2</sup> par an)

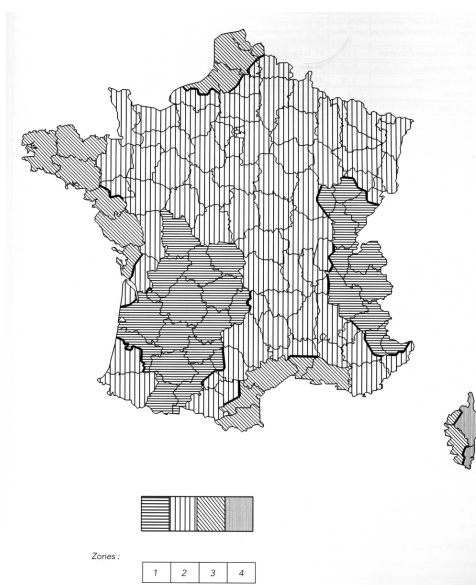
## 2 MATERIAUX

Les lames brise-soleil sont en aluminium 6060 T5 ou T6.

Les supports de fixation sont en aluminium ou en acier suivant la mise en œuvre choisie.

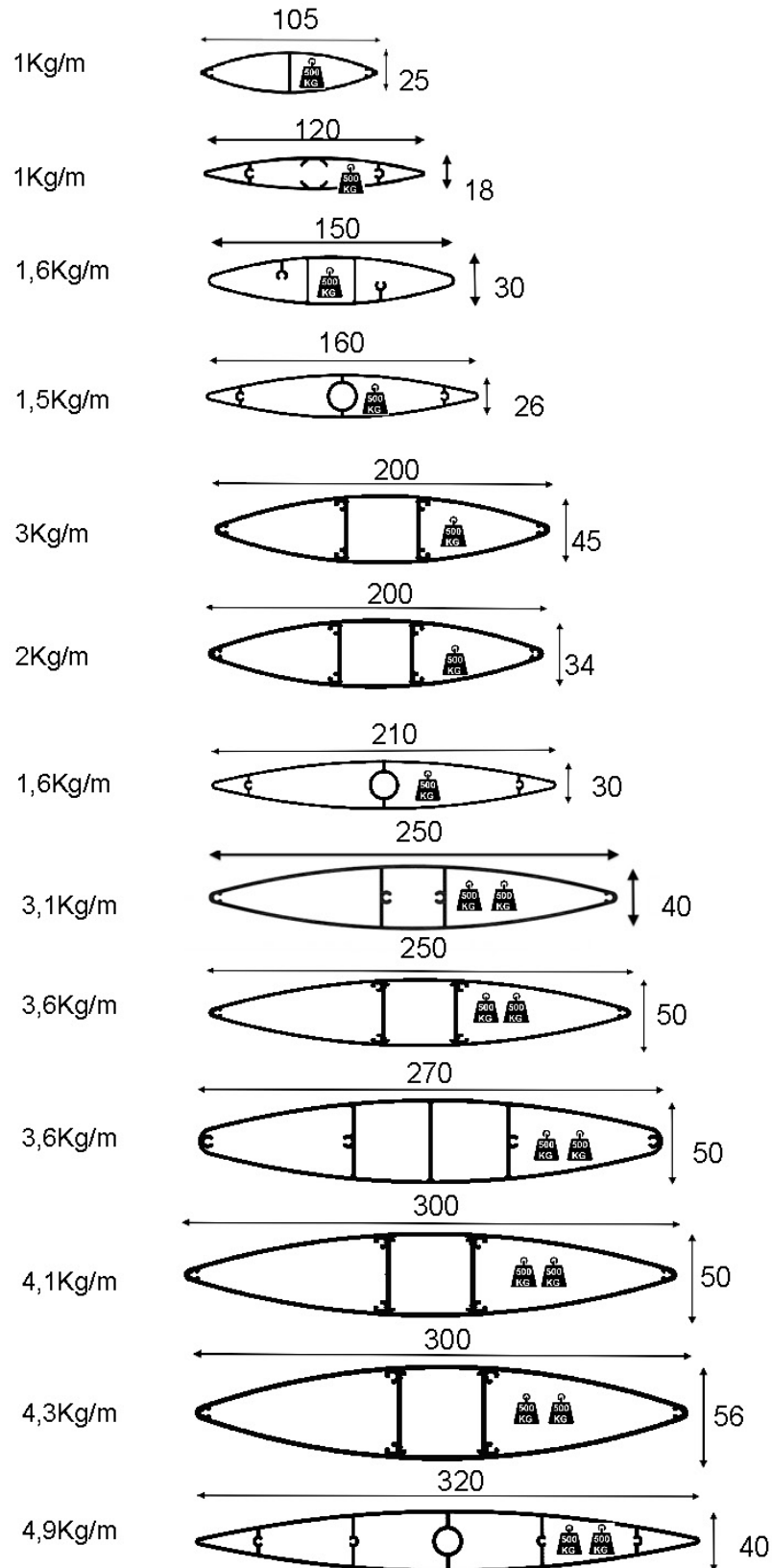
Les embouts de fermeture sont en aluminium suivant la mise en œuvre choisie.

Le type de fixation et leur quantité vont être liés à la zone de vent du projet ainsi qu'à la hauteur du bâtiment.



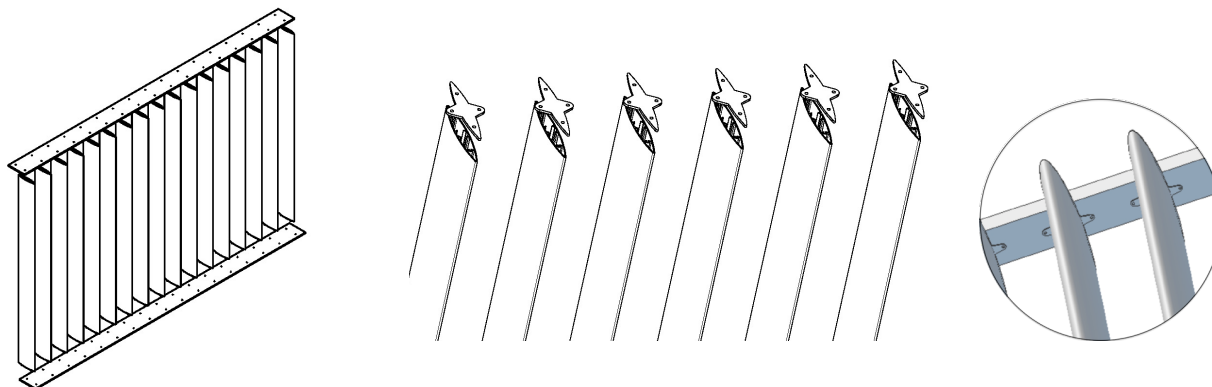
### 3 PRESCRIPTION TECHNIQUE

Liste des profils IDALU en aile d'avion :



### 3.1 Mise en œuvre des lames brise-soleil ovales fixation verticale entre plats aluminium ou embouts à oreilles

La prestation comprendra la fourniture et la pose du brise-soleil en aluminium avec le système des embouts à oreilles de chez IDALU ou entre plats.



- lame en aluminium 6060 T5 ou T6 ovoïde de section L x H mm (*à choisir dans la liste*)
- Fixation des lames par vissage sur plat aluminium de 100(L) x 5 (L ≥ entraxe des alvéoïs du profil de la lame prescrite + 25mm) ou avec les supports de lames type embouts à oreilles en aluminium usinés et percés afin de positionner les lames avec un angle à 90°, 30°, 45°, 60° (*ou autres*), suivant plans de détails, RAL au choix de l'architecte.

Largeur	Hauteur	Plat	Entraxe
105	25	120x5	1700
120	18	140x5	1700
150	30	170x5	2000
160	26	170x5	2000
200	34	220x5	4000
200	45	220x5	4000
210	30	220x5	4000

Largeur	Hauteur	Plat	Entraxe
250	40	260x5	4000
250	50	260x5	4000
270	50	280x5	6000
300	50	320x5	6000
300	56	320x5	6000
320	40	340x5	6000

Les valeurs maximales de l'entraxe sont liées à la tenue au vent, les valeurs admissibles sous vent catégorie 2 annoncées vis-à-vis des effets de la dépression tiennent compte d'un coefficient de sécurité au sens de l'Eurocode 1 (NF EN 1991-1-4) et d'une hauteur de bâtiment de 12m.

La fixation sur menuiserie ou mur rideau nécessite une étude particulière avec le menuisier ou le façadier sur la définition de l'attache, vis-à-vis de la reprise de charges et des conservations des performances d'étanchéité à l'air et à l'eau.

- Ossature avec plats en aluminium pour raccord à la façade béton et fixation des brise-soleil suivant les plans de détails.

- Finition des lames par thermolaquage (60-80 microns) Qualicoat suivant nuancier RAL au choix de l'architecte dans la gamme étendue.

*Ou finition par anodisation argent satiné (15 microns) Qualanod*

- Pose de l'ensemble en tunnel. Compris toutes sujétions de découpe, d'assemblage par quincailleries et visseries adaptées, conformément aux détails de la Maîtrise d'œuvre.